

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 6230

HB 7069—2007

代替 HB 7069—1994

环氧树脂/玻璃布预浸料规范

Specification for epoxy glass fabric prepegs

2007-05-22 发布

2007-11-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本规范代替 HB 7069-1994《3242/823 阻燃环氧玻璃布预浸料》。

本规范与 HB 7069-1994 相比主要有以下变化：

- a) 取消了 3242/823 预浸料，增加了 3218/SW-280A 等 13 个牌号玻璃布预浸料；
- b) 预浸料物理性能的试验方法改为按航标的规定进行，层间剪切强度的试验方法改为按 JC/T 773 的规定进行；
- c) 抽样规则由“每以一检验批按抽样表规定抽样”改为“外观逐卷检验，物理性能按抽样表抽样检验，力学性能每批随机抽取一卷检验”。

本规范中的附录 A 是资料性附录。

本规范由中国航空工业第二集团公司提出。

本规范由中国航空综合技术研究所、北京航空材料研究院归口。

本规范起草单位：中国航空工业第一集团公司北京航空材料研究院、中国航空工业第二集团公司 122 厂、中国航空工业第一集团公司第 637 所。

本规范主要起草人：沈超、乌云、王振林、周建良。

本规范于 1994 年 10 月首次发布。

环氧树脂/玻璃布预浸料规范

1 范围

本规范规定了环氧树脂/玻璃布预浸料的要求、质量保证规定、交货准备及说明事项等。
本规范适用于玻璃布增强环氧树脂预浸料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 1447 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1457 夹层结构滚筒剥离强度试验方法
- GB/T 4550 试验用单向纤维增强塑料平板的制备
- GB/T 5258 纤维增强塑料薄层板压缩性能试验方法
- GB/T 5597 固体电介质微波复介电常数的测试方法
- HB 5342 复合材料航空制件工艺质量控制
- HB 5416 航空非金属材料红外光谱检验方法
- HB 5469 民用飞机机舱内部非金属材料燃烧试验方法
- HB 7736.2 复合材料预浸料物理性能试验方法 第2部分：面密度的测定
- HB 7736.3 复合材料预浸料物理性能试验方法 第3部分：纤维面密度的测定
- HB 7736.4 复合材料预浸料物理性能试验方法 第4部分：挥发份含量的测定
- HB 7736.5 复合材料预浸料物理性能试验方法 第5部分：树脂含量的测定
- HB 7736.6 复合材料预浸料物理性能试验方法 第6部分：树脂流动度的测定
- HB 7736.7 复合材料预浸料物理性能试验方法 第7部分：凝胶时间的测定
- HB 7736.8 复合材料预浸料物理性能试验方法 第8部分：粘性的测定
- JC/T 773 单向纤维增强塑料层间剪切强度试验方法

3 要求

3.1 外观和缺陷

3.1.1 外观

预浸料外观应均匀，不应有对使用、铺贴或结构性能不利的明显缺陷。

3.1.2 缺陷

下列为预浸料不允许缺陷：

- a) 明显的金属、非金属颗粒、其它外来杂质或毛团；
- b) 明显的不溶解、不熔融的固化物；
- c) 有损伤纤维的永久性褶皱；
- d) 每平方米内的贫、富树脂区面积大于 10cm²。

3.1.3 缺陷标识

预浸料中出现的所有不允许缺陷，均应采用与预浸料颜色不同的标识进行标记，并标出始末端，该